

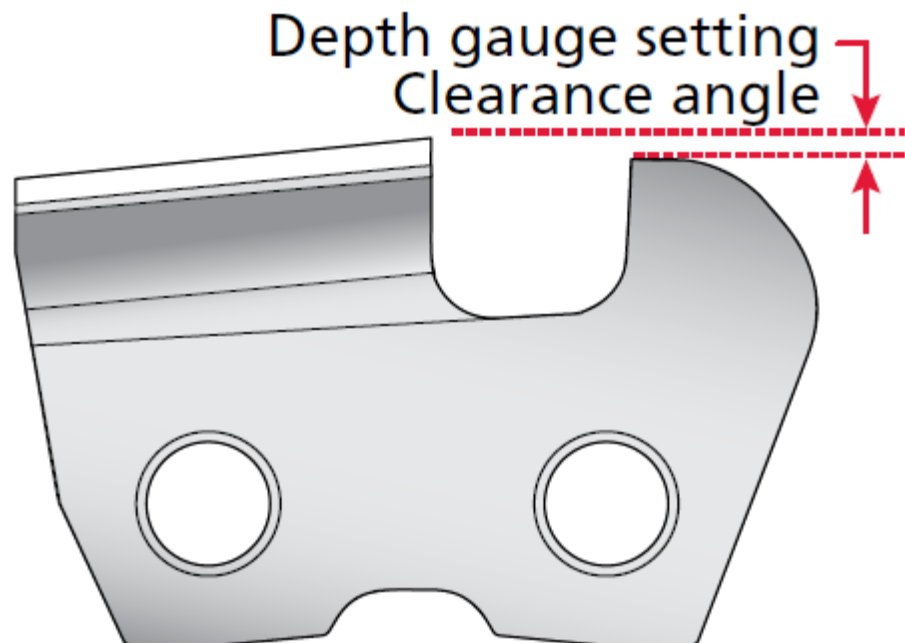
نکات مهم در زنجیره‌های اره و اهمیت تیز کردن آنها

به طبع، هر وسیله ای، به انجام سرویس های دوره ای مطابق با توصیه کارخانه سازنده نیازمند است. به طور مثال در زنجیره‌های Carlton، زاویه برش و اندازه محدودکننده عمق متناسب با محدوده وسیعی از شرایط کاری، توسط کارخانه طراحی می شود. سرویس زنجیر بنا بر دستورالعمل کارخانه سازنده، دوام و کارآیی وسیله شما را بالا می برد. همچنین با انجام سرویس های دوره ای، می تواند سخت ترین چوبها را با کمترین تلاش برش دهید.

به طور معمول وسایل برنده لبه تیز خود را از دست داده و به دلیل تماس با چوب، براده، اجسام خارجی، شن، ماسه و خاکستر جاذب چوب، سنگ و ... کند می شوند. با تیز کردن صحیح زنجیر می توانید لبه های برنده راهنمای زنجیر را بازسازی کرده، به شرط آنکه تنظیمات فاصله و زاویه را مطابق با توصیه های کارخانه سازنده انجام دهید. زاویه برنده به دلیل تمرکز اصلی اکثر مراحل عملیات برش بر روی آن، مهمترین قسمت یک زنجیر می باشد.

با انجام عملیات متعدد تیز کردن زنجیر، دندانها کوتاهتر شده و عمق برش از حالت قبلی کمتر می شود. در نتیجه باید به طرف دیگر زنجیر را تیز کنیم.

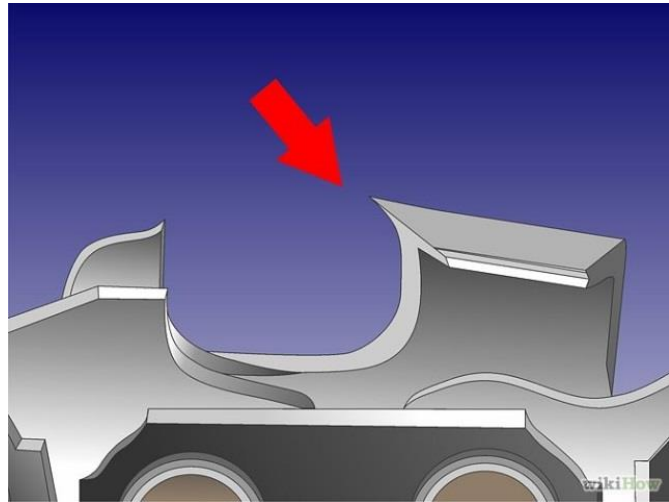
میزان محدود کننده عمق نسبت به ارتفاع لبه راهنما، اندازه تخمینی شیاری که دندانها می تواند تولید کند را تعیین می نماید. بنابراین اندازه محدودکننده عمق باید متناسب با ارتفاع برش کم شود تا زاویه لقی تعیین شده توسط کارخانه برای جاگیری آسان زنجیر درون چوب فراهم شود.



اولین کار برای تیز کردن زنجیر تنظیم محدودکننده عمق است که در ادامه به آن می پردازیم.

مراحل تیز کردن زنجیر

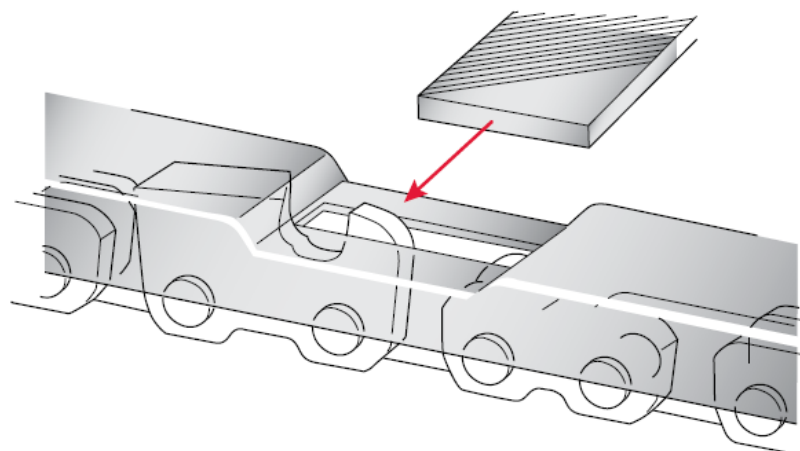
۱- اندازه گیری محدوده کننده عمق



برای اندازه گیری عمق محدوده کننده، نیاز به یک زنجیر تیز کن یا سوهان، مطابق با مشخصات دندان‌های زنجیر خود دارید. از آنجایی که دندان‌های زنجیر اندازه‌های مختلفی می‌توانند داشته باشند، باید حتماً به اندازه متناسب دستگاه زنجیر تیز کن یا سوهان، مطابق با قطر محدوده کننده عمق و گام زنجیر خود توجه داشته باشید. اندازه‌های معمول محدوده کننده عمق بین ۱/۱ تا ۱/۶ میلیمتر متغیر می‌باشد.

۲

- پس از هر سه یا چهار مرتبه تیز کردن، عمق محدوده کننده را تنظیم نمایید.
- ابزار تنظیم محدوده عمق را در بالای زنجیر قرار دهید، به این ترتیب شیار ابزار با انحناى محدوده کننده عمق مطابق می‌شود.
- اگر عمق محدوده کننده بیشتر از شیار ابزار بود، برای تنظیم آن با استفاده از یک سوهان تخت و راهنمای تنظیم محدوده کننده عمق، حاشیه پایینی محدوده کننده را با لبه بالایی راهنما، منطبق نمایید. راهنمای تنظیم محدوده عمق ابزاری است که از براده برداری بیش از حد جلوگیری می‌کند.



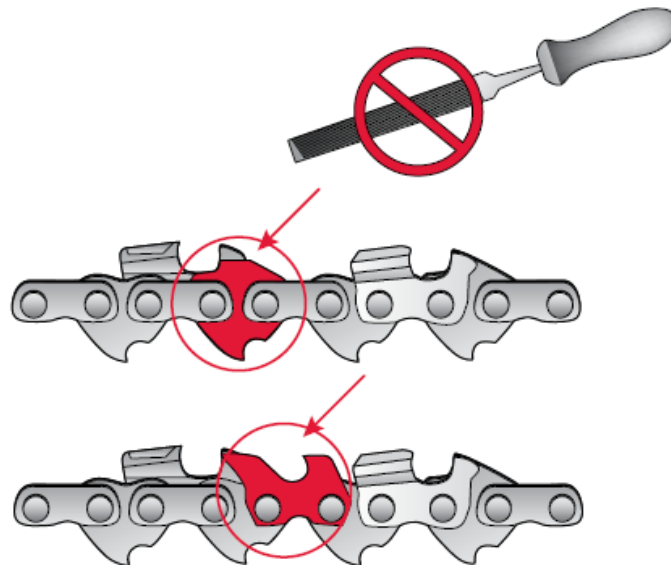
توجه: لبه بالایی محافظ دندان‌های برنده را تیز نکنید.

گیر کردن زنجیر، بسته شدن سریع شیار زنجیر، ضربه زدن، استهلاک سریع تیغه راهنما.	محدود کننده عمق بسیار کم
زنجیر ویژگی های خود خوراک دهی را از دست داده و فشار بیشتری به زنجیر برای قطع مورد نیاز است و نهایتاً باعث فرسودگی سریع تمام اجزا می شود.	محدود کننده عمق بسیار زیاد
باعث لرزش بیش از حد و ضربه زدن زنجیر می شود.	غیر یکنواخت بودن محدود کننده عمق

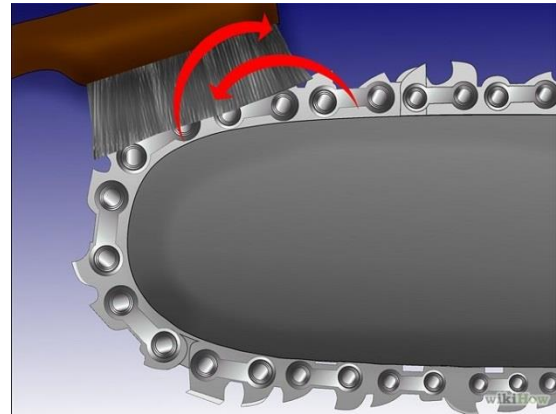
مشکلات ایجاد شده به دلیل تنظیم نبودن محدود کننده عمق

اره های کوچک، چوب کاج	۰/۶۵ میلی متر
اره های بزرگ، چوب های ساخت، برش های معمولی	۰/۶۵ تا ۰/۹ میلی متر

مقادیر مناسب محدود کننده عمق

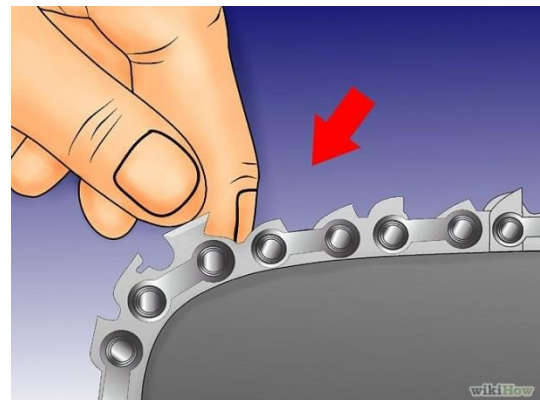


۲- تمیز کردن زنجیر

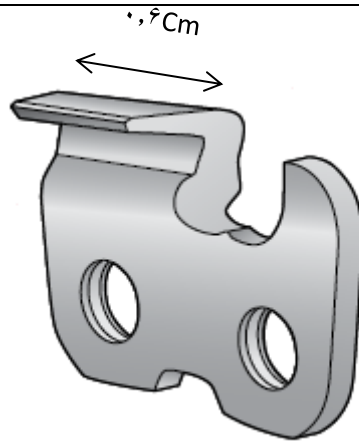


اگر از مواد شوینده برای تمیز کردن زنجیر خود استفاده می کنید، مراقب باشید این مواد به درون موتور نفوذ کند، زیرا برخی از این مواد کیفیت مواد پلاستیکی یا قطعات دیگر را کاهش می دهد.

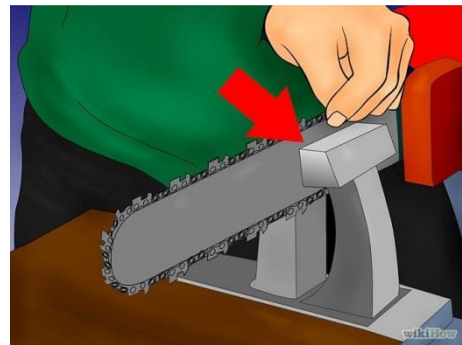
۳- شناسایی اتصالات و دندان‌های آسیب دیده یا فرسوده زنجیر



دندان‌های زنجیر، ممکن است دچار خراش، شکستگی، یا خمیدگی شده و استفاده از آنها را با خطر مواجه می سازد. به طور کلی، صفحه بالایی (صفحه تخت بالای دندان‌های برنده) باید حداقل طولی برابر با $0/6$ سانتی متر داشته باشد. اگر کوچکتر از این مقدار باشد، خطر شکستگی در هنگام حرکت وجود دارد. بنابراین بایستی هرگونه خراش، شکستگی، یا خمیدگی برطرف شود.

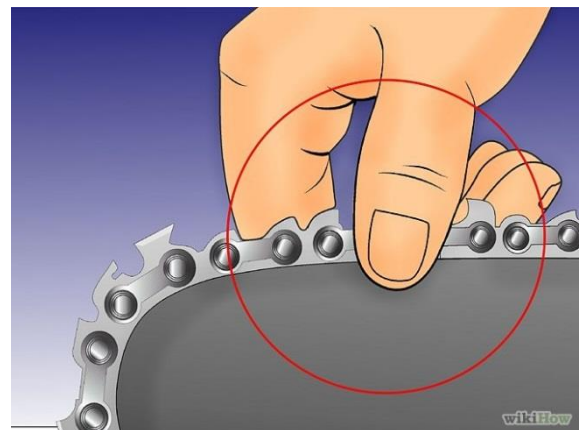


۴- تیغه اره را روی یک سطح صاف یا بین یک گیره قرار دهید.

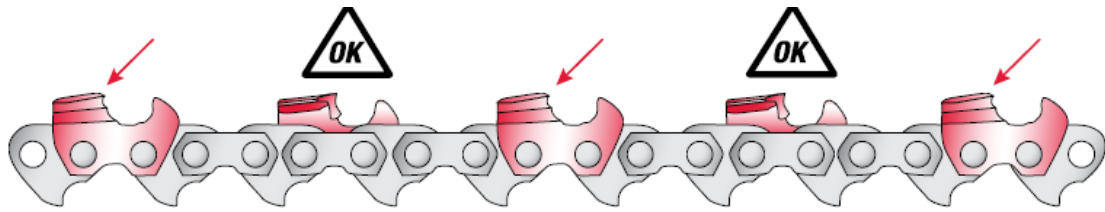


قرار دادن تیغه اره بین فک های گیره، و امکان چرخش آسان تیغه، عملیات سرویس و تیز کردن راحتتر و با کیفیت تری را برای شما به همراه دارد.

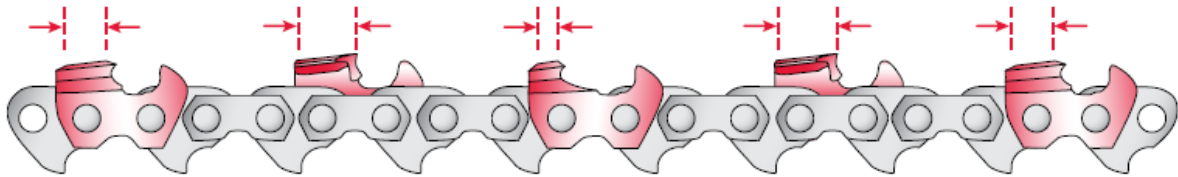
۵- پیش از تیز کردن، نقطه آغاز کار را مشخص نمایید.



برای شروع تیز کردن دندانه برنده باید از کوتاهترین دانه شروع کنیم تا تمام دندانه ها طول یکسانی داشته باشند. این امر باعث ایجاد شیاری یکنواخت در چوب در هنگام برش می گردد.

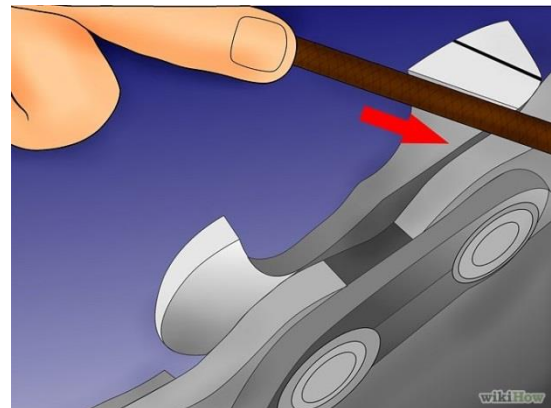


صدماتی که می تواند در اثر تیز کردن نادرست به دندانان برنده وارد شود.



تیز کردن غیر یکنواخت دندانانها

۶- سوهان را در فضای جلوی دندانان تنظیم کنید.



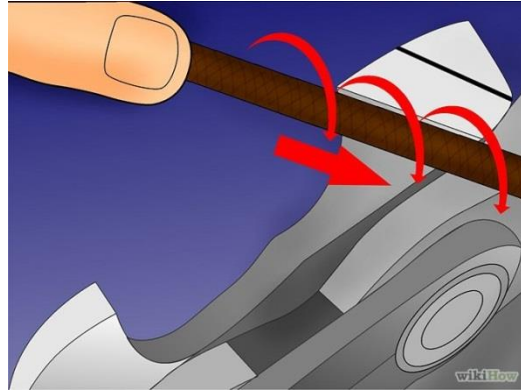
این نقطه، در واقع همان دندانان برنده در جلوی سطح صاف لینک زنجیر است. زاویه سوهان، باید حتما با زاویه نوک دندانان مطابقت داشته باشد و ۱۵ تا ۲۰٪ از طول سوهان، بالاتر از لبه بالایی دندانان قرار گیرد. (در مورد صحت ترجمه این قسمت شک دارم)

۷- سوهان را با زاویه ای مطابق با زاویه قرارگیری زنجیر یا زاویه ابتدایی کار دندانان قرار دهید.



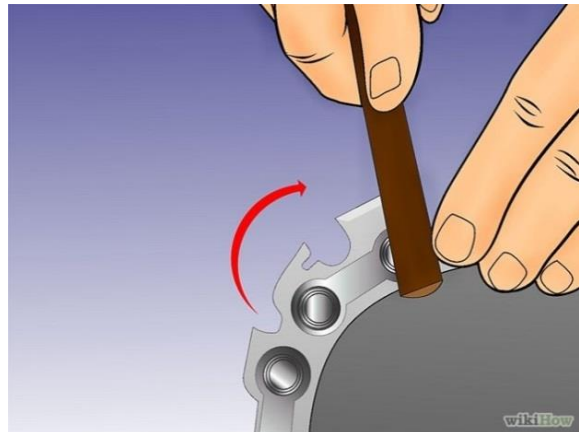
این زاویه، می تواند بین ۲۵ تا ۳۰ درجه متغیر باشد (به مشخصات دستگاه خود مراجعه نمایید). برخی زنجیرها ممکن است زاویه کمتری داشته باشند. همچنین بر روی دندانه برخی از تیغه ها، علامتی برای راهنمایی کاربر مشاهده می شود.

۸- سوهان را با چرخشی ملایم، در طول دندانه حرکت دهید تا براده های اضافه زدوده شوند.

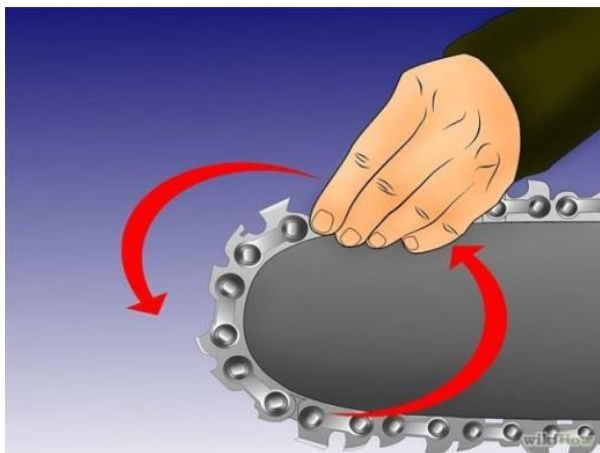


با وجود نظرات مختلفی که در این زمینه وجود دارد، شما باید سوهان را از کوتاهترین قسمت زاویه به بلندترین قسمت آن حرکت دهید. این عمل، برش نرم تری را به دنبال خواهد داشت.

۹- حرکت زنجیر را در حین تیز کردن با دست کنترل کنید.

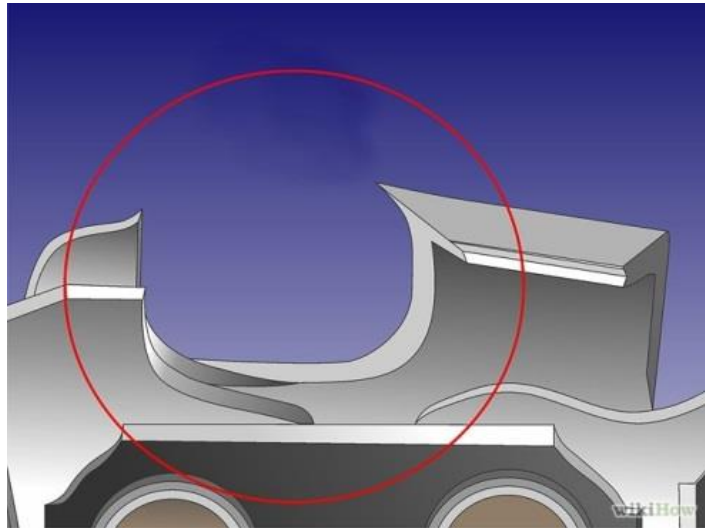


۱۰- جهت تیغه را عوض کرده و دندانه های تیز نشده را کنترل کنید.



طول لبه دندانه های زنجیر را به صورت چشمی کنترل کنید. هرچند برخی از شرکت های سازنده، کنترل طول را توسط اندازه گیری دقیق نیز توصیه کرده اند.

۱۱- مقدار محدوده کننده های عمق در هر دندانه را کنترل کنید. همچنین انحنای ایجاد شده بین اتصالات را کنترل کنید.



این مقدار باید حدود ۱/ اینچ باشد. این اندازه، مقدار چوبی را که در هر عبور زنجیر بریده می شود تعیین می کند.

۱۲- روغن دستگاه را عوض نمایید.

